

# 证 明

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申 请 日： 2003 04 21

申 请 号： 03 2 21267.4

申 请 类 别： 实用新型

发明创造名称： 软扶手折叠椅

申 请 人： 常州市侨裕集团有限公司

发明人或设计人： 陈礼斌

中华人民共和国  
国家知识产权局局长

王 景 川

2003 年 11 月 14 日

## 权 利 要 求 书

---

1、一种软扶手折叠椅，具有靠背管、座框管、扶手管、后交叉管、面料、扶手，其特征在于靠背管与座框管交叉连接，后交叉管上部通过 U 形铰与靠背管连接，后交叉管下部通过 U 形铰与座框管连接，扶手管交叉连接，交叉连接处装有支架加强块，扶手管上部通过偏心 U 形铰和固定件与座框管连接，扶手管下部通过偏心 U 形铰与靠背管下部连接，面料套装在座框管与靠背管上。

2、根据权利要求 1 所述的软扶手折叠椅，其特征在于软质扶手面料前端套装在扶手管上端，后部固定在靠背管上。

3、根据权利要求 1 所述的软扶手折叠椅，其特征在于偏心 U 形铰具有 U 形铰体，U 形铰体上设置有连接孔、管件装插槽口，连接孔中心与管件装插槽口中心具有偏心距。

4、根据权利要求 1 所述的软扶手折叠椅，其特征在于固定件要采用固定块或固定套管。

## 软扶手折叠椅

### 技术领域

本实用新型软扶手折叠椅涉及的是一种适用于旅游、休闲、庭院、户外作休闲的折叠椅。

### 背景技术

目前的折叠椅的座面布采用四个点连接固定在座框支架上，由于面料不容易撑紧，人坐在上部不够舒适，使用次数多后，面料会变得松软。另外折叠椅管件数量多、结构复杂，用料多、增加生产成本。

### 发明内容

本实用新型的目的是针对上述不足之处提供一种软扶手折叠椅，具有座框管、靠背支撑管，椅子面料套装在座框管与靠背管上，人坐在面料上由于人的自重，随着压迫支架使面料撑紧，不会随使用次数增加，而使面料松软，结构简单，支架呈曲线形，造型美观大方。

软扶手折叠椅是采取以下方案实现的：软扶手折叠椅结构包括靠背管、座框管、扶手管、后交叉管、面料、扶手。靠背管与座框管交叉连接，后交叉管上部通过 U 形铰与靠背管连接，后交叉管下部通过 U 形铰与座框管连接，扶手管交叉连接，交叉连接处装有支架加强块，扶手管上部通过偏心 U 形铰和固定件与座框管连接，扶手管下部通过偏心 U 形铰与靠背管下部连接。面料套装在座框管与



靠背管上，软质扶手面料前端套装在扶手管上端，后部固定在靠背管上。座框管、靠背管下端套装有脚套。偏心 U 形铰具有 U 形铰体，U 形铰体上设置有连接孔、管件装插槽口，连接孔中心与管件装插槽口中心具有一定偏心距。

软扶手折叠椅使用时抓住靠背管或者扶手、座框管，即可方便地将折叠椅放开来使用。折叠时抓住扶手管、靠背管、座框管，即可方便收折、折叠成一体入袋，携带。

软扶手折叠椅设计合理、结构简单，用料少造价低、折叠方便。靠背管、座框管、支架管等支架管件设计成曲线形，造型美观大方。由于椅子面料套装在座框管与靠背管上，人坐在面料上由于人的自重随着压迫支架，使面料撑紧，不会随使用次数的增加而使面料松软。人坐靠在椅子上感到非常舒适、平稳。由于扶手管交叉连接处装置有支架加强块，扶手定位稳定可靠。由于扶手管上、下部分别通过偏心 U 形铰与靠背管、座框管连接，连接稳定可靠，又便于加工装配。

#### 附图说明

以下将结合附图对本实用新型作进一步说明。

图 1 是软扶手折叠椅示意图。

图 2 是软扶手折叠椅椅架结构示意图。

图 3 是软扶手折叠椅的偏心 U 形铰示意图。

#### 具体实施方式

参照附图 1、2、3，软扶手折叠椅结构包括靠背管 4、座框管 1、

后交叉管 3、面料 5、软质扶手 6。两根靠背管 4 与两根座框管 8 分别交叉连接，靠背管 4 与座框管 1 之间连接有后交叉管 3,后交叉管 3 上部通过 U 形铰 11 与靠背管 4 连接，后交叉管 3 下部通过 U 形铰 12 与座框管 1 连接，两根扶手管 7 交叉连接，交叉连接处装有支架加强块 10，扶手管 7 上部通过偏心 U 形铰 9 和固定件 8 与座框管 1 连接。扶手管 7 通过偏心 U 形铰 9 与靠背管 4 下部连接。固定件采用固定块或固定套管。靠背管 4、座框管 1、扶手管 7 设置成曲线形造型美观大方、实用。面料 5 上部套装在靠背管 4 上，下部套装在座框管 1 上。软质扶手 6 面料前端套装在扶手管 7 上端，后部固定在靠背管 4 上。座框管 1、靠背管 4 下端套装有脚套 2。偏心 U 形铰 9 具有 U 形铰体 13，U 形铰体 13 上设置有连接孔 14，采用铆钉与靠背管 4 或座框管 1 相铰接，U 形铰体上还设置有扶手管装插槽口 15、铰接孔 16,用于装插铰接扶手管 7。连接孔 14 中心与管件装插槽口 15 中心具有一定偏心距  $d$ ，以适应具有一定曲线形管件安装铰接。

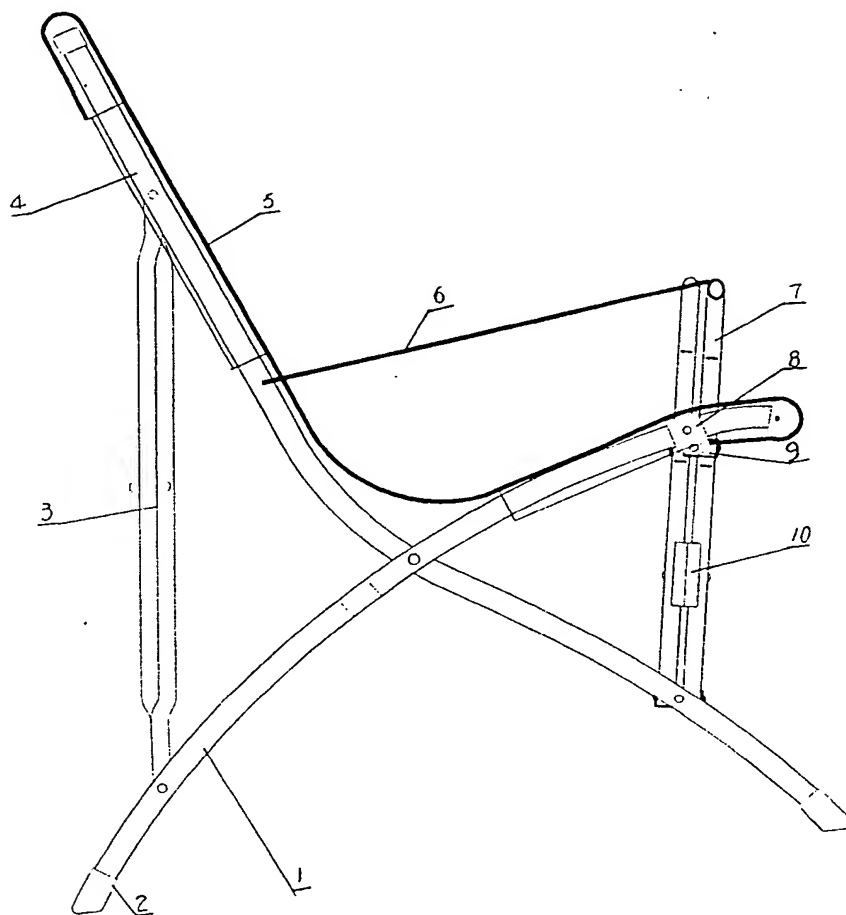


图 1

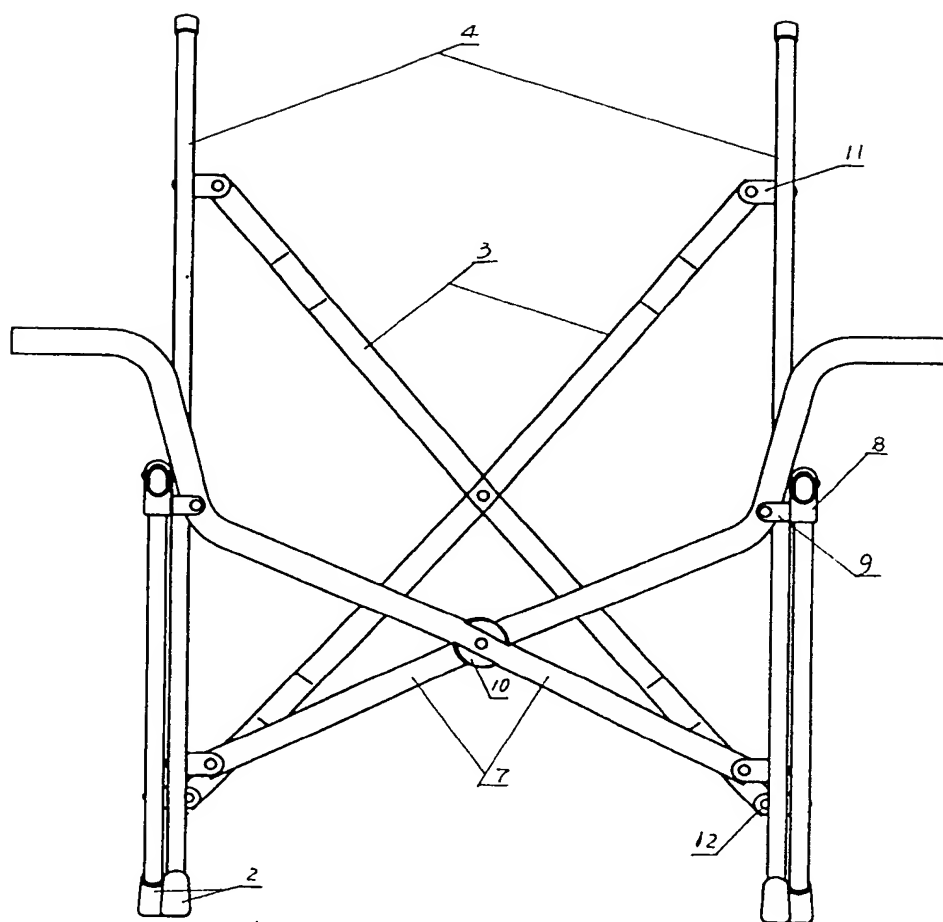


图 2

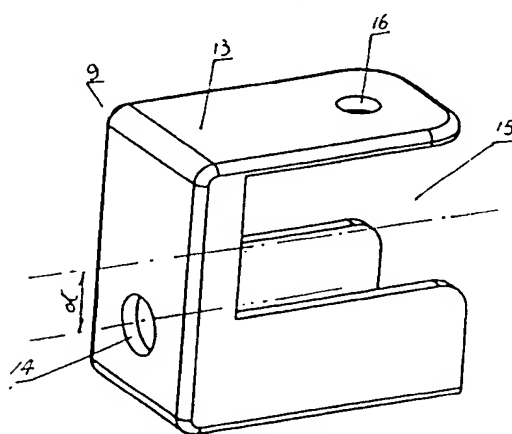


图 3